

Lieferprogramm Bleche und Bänder

- Automobilqualitäten -

KALTGEWALZT		
EN 10268	HC180 / HC260 / HC300 / HC340 / HC380 / HC420 plus LA/Y/P/B/I	0,60 – 2,99 mm
EN 10083/84	C15E / C45E / C60E / 42 CrMo 4	1,00 – 2,99 mm
DIN 1623-2	S215G (St 37-3G) / S245G (St 44-3G) / S325G (St 52-3G)	1,00 – 2,99 mm
<i>in verschiedenen Oberflächenausführungen und -behandlungen (geölt, ungeölt)</i>		
WARMGEWALZT		
EN 10149-2	S315MC / S355MC / S420MC / S500MC / S550MC / S650MC / S700MC / S900 MC / S960MC	1,50 – 8,00 mm
EN 10083/84	C15E / C45E / C60E / 42 CrMo 4	1,00 – 8,00 mm
EN 10025	S235JR / S275JR / S355JR / S355J2	1,50 – 8,00 mm
<i>in verschiedenen Oberflächenbehandlungen (gebeizt, geölt / ungebeizt)</i>		
OBERFLÄCHENVEREDELT		
EN 10346	DX53D+Z / DX54D+Z / DX56D / DX57D+Z	0,75 – 2,50 mm
EN 10346	HX180 / HX220 / HX260 / HX300 / HX340 / HX380 / HX420D+Z	0,75 – 2,50 mm
EN 10152	DC05 / DC06 / DC07 +ZE	0,50 – 2,99 mm
EN 10268	HC180 / HC260 / HC300 / HC340 / HC380 / HC420LA+ZE	0,60 – 2,99 mm
<i>in verschiedenen Zinkauflagen, Oberflächenausführungen und -arten</i>		
B	= Bake-Hardening-Stähle (BH)	
F	= Ferritisch-bainitische Stähle (FB)	
X	= Dualphasenstähle (DP)	
T	= Tripstähle (TRIP)	
C	= Complexphasenstähle (CP)	
M	= Martensitische Stähle (MS)	
HOCHLEISTUNGSWERKSTOFFE		
Nickellegierungen, Titanlegierungen, Sonderedelstähle		2,00 – 8,00 mm

Lagerformate & Fixformate

Service:

CNC-Laserschneidanlagen
 CNC-Stanz-Laser-Bearbeitung
 Mechanische Bearbeitung (Drehen, Fräsen, Bohren)
 CNC-Abkantpressen
 Schweißen (manuell und robotergesteuert)
 Kleinstmengen für Versuche und Prototypen
 Werkstoffprüfung

Kontakt:

vista Stahl Service GmbH
 Niederlassung Düsseldorf
 Stresemannstr. 14
 40210 Düsseldorf

Telefon: +49 (0) 211 / 1306899-11
 Telefax: +49 (0) 211 / 1306899-99
 E-Mail: info@vista-stahl.de